



全自動軟水器 JK 操作說明

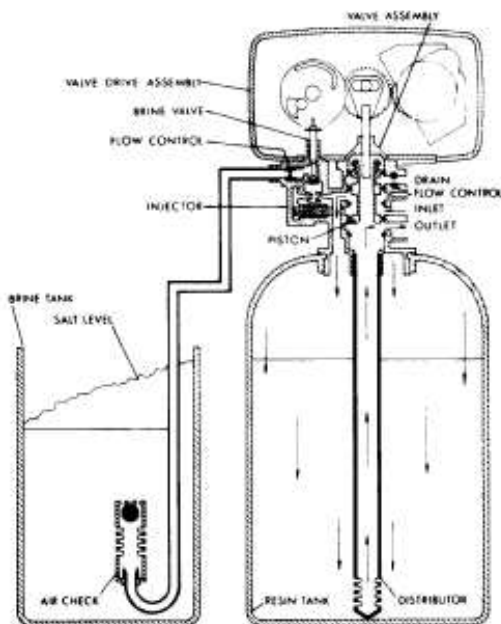
Pentair 控制頭



一. Pentair s5600&5600 控制頭基本動作流程圖

1 SERVICE POSITION

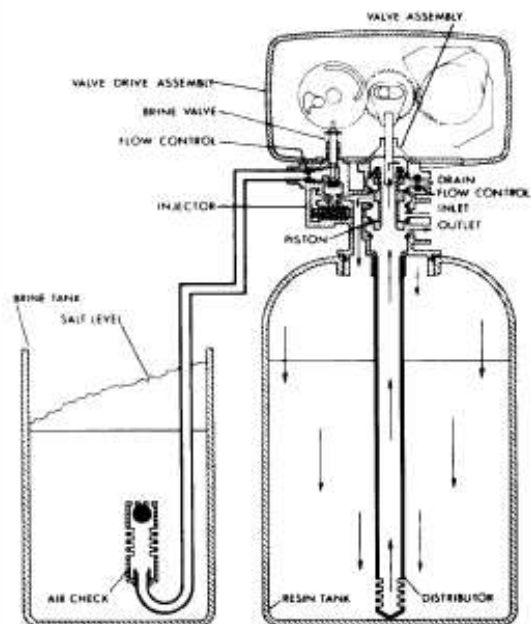
正向採水狀態



2 PRELIMINARY RINSE POSITION

5 Minutes

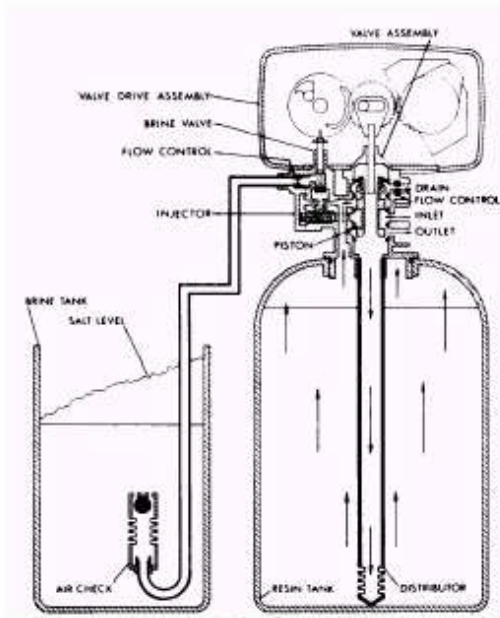
初步正向清洗
(系統再生步驟1)



3 BACKWASH POSITION

10 Minutes

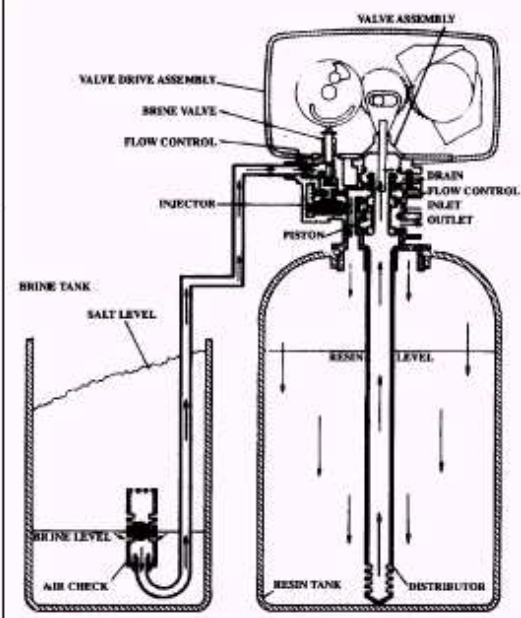
逆向反洗
(系統再生步驟2)



4 BRINE POSITION

First Portion of 50 Minute Fixed Cycle

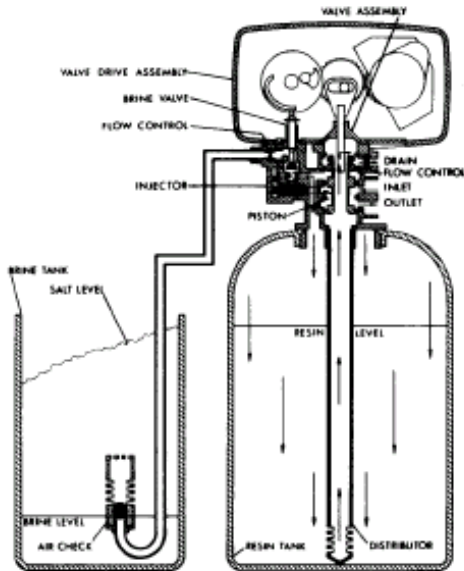
正向注鹽(吸鹽)再生
(系統再生步驟3)



5 SLOW RINSE POSITION

Last Portion of 50 Minute Fixed Cycle

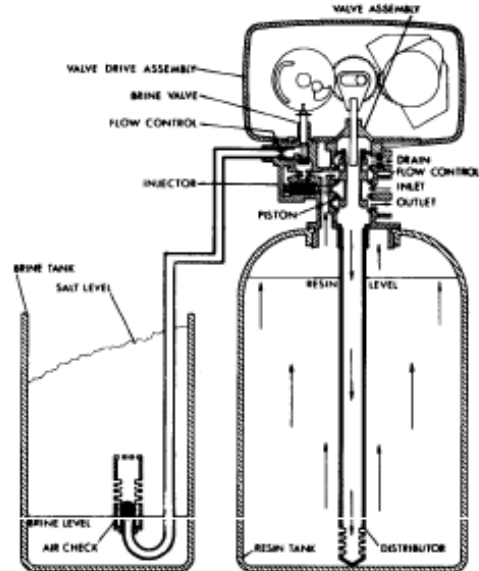
正向慢速樹脂清洗
(系統再生步驟3)
此慢洗步驟和注鹽(吸鹽)步驟
同步進行共50分鐘



6 RAPID RINSE POSITION

10 Minutes

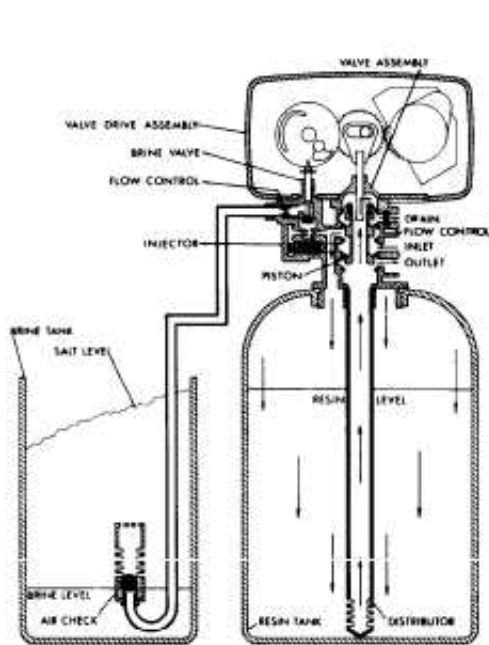
逆向快速沖洗
(系統再生步驟4)



7 SETTLING RINSE POSITION

5 Minutes

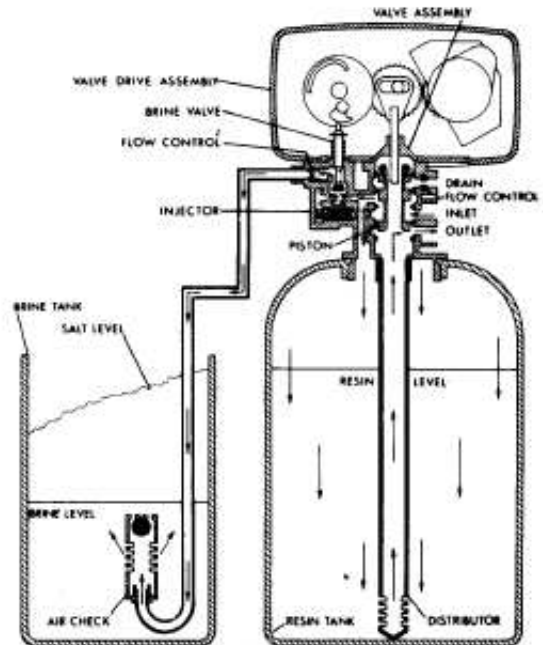
正向清洗樹脂(濾材)穩層壓床
(系統再生步驟5)



8 BRINE TANK FILL POSITION

4 to 24 Minutes Adjustable Cycle

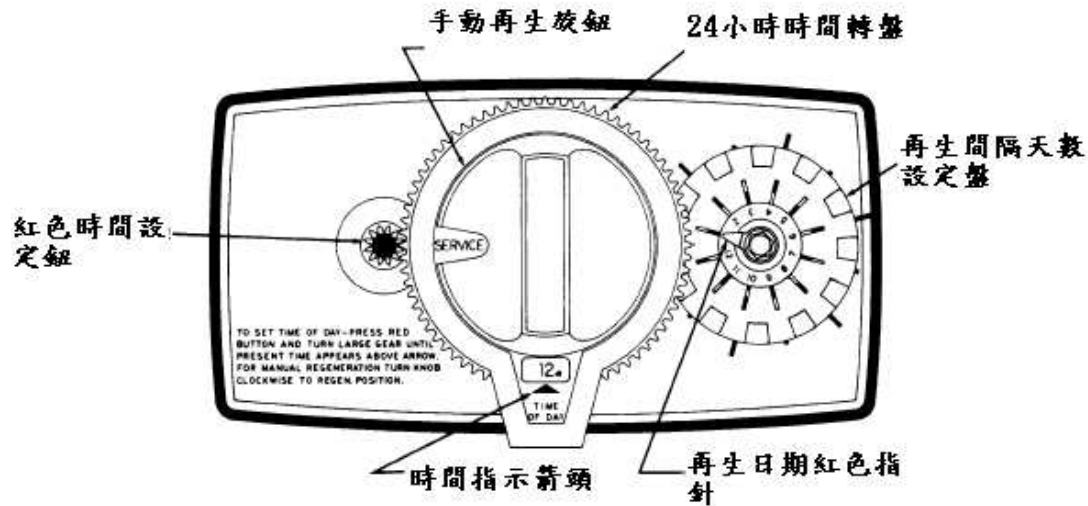
鹽桶補水及同步採水狀態
(系統再生步驟6)



(過濾控制頭每天午夜 pm 24:00 開始進入再生程序)

(軟水控制頭每天凌晨 am 02:00 開始進入再生程序)

二.機械時間型控制頭 (計時器設定程序)



機械時間型控制再生器之調試步驟

2.1 如何設定再生日期：

轉動日期輪，讓碼數“1”對準日期輪中心的紅色箭頭，日期輪邊緣每一個小突起代表一天。日期輪的轉動 24 小時時間盤的帶動，時間盤轉一周，撥動一個突起，日期輪由數碼“1”轉到數碼“2”。日期輪上可往外撥，那天為再手日期。

2.2 如何設定時間：

壓下紅色按鈕，鬆開與 24 小時時間盤的齒合，轉動時間盤直到“Time of day”的箭頭對準當天的真實時間，鬆開紅色按鈕，恢復與時間盤的齒合。

2.3 如何手動再生：

順時轉動手動再生旋轉鈕，聽見“卡答”聲，這種聲音標誌著再生程序開始。手動再生旋轉鈕一圈大約歷時 3 小時，旋轉一圈完成一個再生過程。

說明：

1 Service Position : 正向採水(產水)狀態

- 2 Preliminary Rinse Position:初步正向清洗 5 分鐘 (系統再生步驟 1)**
- 3 Backwash Position:逆向反洗 10(系統再生步驟 2)**
- 4&5 Brine & Slow Rinse Positions:同時進行正向吸鹽與正向慢洗共 50 鐘
(系統再生步驟 3)**
- 6 Rapid Rinse:第二次逆向清洗〈快洗〉 10 分鐘(系統再生步驟 4)**
- 7 Settling Rinse:第二次正向清洗樹脂(濾材)穩層壓床〈快洗〉 5 分鐘
(系統再生步驟 5)**
- 8 Brine Tank Refill Position:鹽桶補水及同步產水(採水)4~24 分鐘設定
(系統再生步驟 6)**

三.軟水器的初次調試步驟 〈時間型〉

- 1 將手動再生鈕順時針手動切換到工作位置，打開進水閥門，打開附近軟化出水閥門，排放數分鐘，以便將系統內的空氣排盡。
- 2 將手動再生鈕順時針手動切換反洗位置。
- 3 根據生產商的建議計算用鹽量。如有必要，可根據說明書計算鹽耗。將控制器手動切換至鹽罐注水位置，水可充至吸鹽器的頂部。
- 4 將手動再生鈕順時針手動切換到吸鹽位置，控制將從鹽罐內吸鹽直至結束。
- 5 推出再生日期盤上的薄片設定好再生日期，每一個薄片表示一天。紅色指針所對的凸出薄片位置即是樹脂的再生日期，可通過拉出或收回薄片來設定再生日程表。
- 6 將手動再生鈕順時針手動切換到鹽罐注水的起始位置，之後控制器自動返回工作位置。
- 7 向鹽罐內加鹽。
- 8 軟水器工作時，應確旁通閥處於關閉位置。

過濾器

問題與處理對策(故障排除)

問題	原因	改善方法
1.過濾器無法逆洗 鏈或開關)	A.電力供應中斷 B.計時器不正適當地操作 C.電源失效	A.電力保持正常(確認保險絲、堵塞物、拉
2.過濾產生硬水 洞或下沉	A.旁通閥打開 B.過度硬水處理 C.鑄鐵桶生鏽 D.集水管破裂	A.關閉旁通閥 B.增加每天再逆洗(查看時間指示器)確認閥在散水器有無漏 C.反覆沖洗鑄鐵桶 D.確熱集散水管有無破裂,檢查兩端的止水
0 環 限制。	E.有缺陷的或退去的濾材 F.不精準的逆洗流量比率	E.更換它 F.確認濾材是否有正確排出控制。 更佳確信流動閥非阻塞或流出液體有被 更要檢查壓力是否滴下,增加反洗流動率依照所
指示規格		
3.損失的水壓	A.進水管線因鐵質結垢阻塞 B.閥體因管路工作產生的異物阻塞	A.檢查清除之 B.移去活塞組件並清潔之
4.濾材經由排水流失	A.頂端濾網損壞或缺陷	A.替換頂端濾網,必須 0.20" 寬的狹孔
5.不正常連續排出	A.異物阻塞在控制 B.設定不良 C.控制閥在鹽桶卡住了或逆洗位置	A.移開零件位置或檢查,並檢查控制,維持至持水位置 B.更換密封圈或活塞組件 C.更換密封圈或活塞組件(更