

ATS

歐林比亞全自動軟水機/砂碳濾機

機型 TKS-10AA 16AA 21AA 25A 35A 40A 48A 64A 3/4"系列

機型 TKS-64A2 80A2 100B 125B 1"系列

機型 TMS/TC/STWS/TFS-10A1 16A1 21A1 25A1 40A1 64A1 80A1

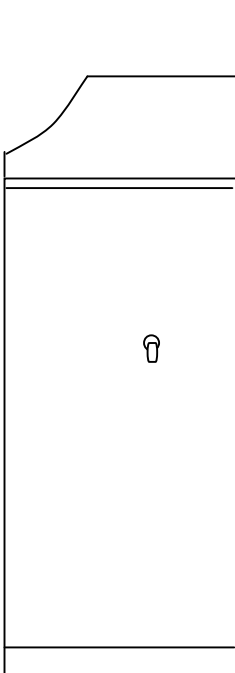
100E 125E 1"系列

安裝、操作與維護手冊

3/4" 1" 控制閥水處理系統255 系列

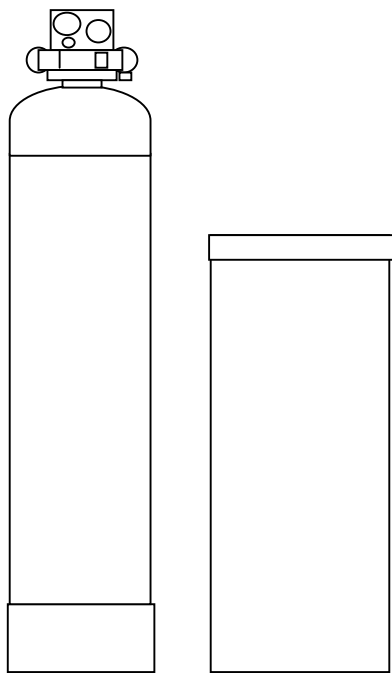
1" 控制閥水處理系統268 系列

1" 控制閥水處理系統263 系列



單桶式

TK 10~25AA



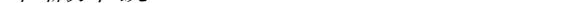
雙桶式

TK-25A 30A 40A 50A 60A
TK-60B 80B 100B 120B

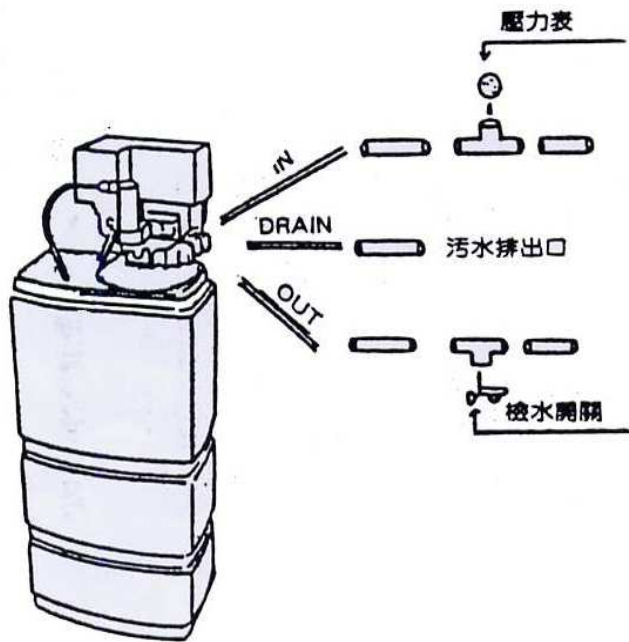
經銷商



出廠單號



配管建議圖



入口與出口管道

所有入口與出口管道均應得到充分的固定與支撐，以防止水處理控制系統發生應力情況。依照良好的管道工程慣例，並遵守當地法規安裝設備。

安裝方式，使用了獨立的入口閥、出口閥和旁通閥，這樣的佈置在水處理系統必須維修時對未經處理的水提供了截斷和臨時旁通的功能。

設備入口、出口、採用1" or 3/4" 吋美制NPT 螺紋，而罐頂的連接採用2.5" 吋內螺紋。

防止再生時發生問題，排水管安裝應注意的預防措施

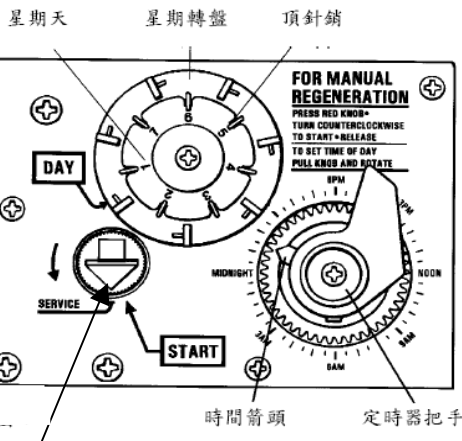
排水管道直徑應3/4 吋或更大；

排水管道全長不超過20 呎（6.1 米）；

排水高度不超過多路控制閥閥體；

排水管道必須有獨立的支撐，以免排污接頭受力；

排水管道終端須為開放式，以切斷虹吸效應。



控制器設定再生週期和調校時鐘定時操作說明

1. 拔出所有星期頂針銷。
2. 旋轉星期轉盤直至日期箭頭指向當時的星期天或日數 1 號到 DAY 位置。
3. 在需要再生的日期上，壓下星期頂針銷。
4. 拉出定時器把手（從定時器面板往外），把黑色箭頭轉至指向面板上正確時間為止。
5. 定時器將自動地在預定日期早上2:30 引發再生動作。

再生程序器按鈕

手動引發再生 半自動操作

1. 接通電源。
2. 推入再生程序器按鈕，逆時鐘方向轉動直至箭頭指向「START」位置。
3. 放開紅色按鈕。本設備將按照已設定的再生動作時間程序完全整個再生運作。

水硬度採水量 型號對照表

■水硬度〔PPM〕 □採水量〔噸〕 ■型號對照表

型號	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	PPM	耗鹽量
TKS-10	3.9	2.6	1.9	1.5	1.3	1.2	1	0.8	0.7	0.6	採 水 量 〔噸〕	1 KG
TKS-16	6.2	4.1	3.1	2.5	2	1.7	1.6	1.3	1.2	1.1		1.6KG
TKS-21	8.2	5.4	4.1	3.2	2.7	2.3	2	1.8	1.6	1.4		2.1KG
TKS-25	9.7	6.5	4.8	3.9	3.2	2.7	2.4	2.1	1.9	1.7		2.5KG
TKS-30	14	9.1	6.8	5.4	4.5	3.9	3.4	3	2.7	2.4		3.5KG
TKS-40	16	10	7.8	6.2	5.2	4.4	3.9	3.4	3.1	2.8		4 KG
TKS-48	48	13	9.4	7.5	6.2	5.3	4.7	4.1	3.7	3.4		4.8KG
TKS-60	25	17	13	10	8.3	7.1	6.2	5.5	5	4.5		6.4KG
TKS-80	31	20	16	13	10	8.9	7.8	6.9	6.2	5.6		8 KG
TKS-100	39	26	20	16	13	11	9.7	8.7	7.8	7.1		10 KG
TKS-120	49	33	24	20	16	14	12	10.8	10	8.9		12.5KG

故障處理

問題	可能的原因	解決辦法
1. 控制器不能自動再生	a. 沒接上電源 b. 定時器馬達有毛病 c. 日期銷沒插進定時器的日期盤 (件號14F) d. 定時器的齒輪串卡住	a. 連接電源 b. 更換馬達 c. 根據需要再生日期按下銷 d. 更換定時器
2. 控制器再生的時刻不對	a. 定時器時間設定有誤	a. 按照說明書正確地設定時刻
3. 控制器不抽取鹽水	a. 水壓太低 b. 排水線受阻塞 c. 噴射器受阻塞 d. 噴射器有缺陷 e. 閥座3 或4 沒閉合	a. 使泵維持水處理器在20磅/平方吋 b. 更換排水器 c. 清洗噴射器和篩 (件號7S 和28F) d. 更換噴射器和蓋 (件號28F和8F) e. 用手操作閥杆, 沖洗夾雜物
4. 鹽水罐溢流	a. 鹽水閥盤1打開 b. 鹽水重注流量沒法控制 c. 閥盤3 或4 在鹽水抽取中沒閉合, 導致發生鹽水重注 d. 空氣漏入鹽水線內	a. 用手操作閥杆沖洗障礙物 b. 卸下可變鹽量控制器, 清洗它及鋼球 (件號1F和4F)。 c. 用手操作閥杆讓閥盤保持打開, 沖洗夾雜物 d. 檢查鹽水線各個連接地方有無洩漏情況
5. 系統耗用的鹽量超過或低於控制器 (件號1F) 所設定	a. 設定不準確 b. 控制器內有夾雜物導致流量不準確 c. 控制器有毛病的	a. 做準確的設定 b. 卸下可變鹽量控制器並沖洗掉其夾雜物 (件號1F和4F)。用手將控制位置放在鹽水抽取程序處, 以清洗控制器 (然後將控制位置放在'清洗'處以去除罐內鹽水)。 c. 更換有毛病的零件
6. 間歇性或不規則的鹽水抽取	a. 水壓太低 b. 有毛病的噴射器	a. 設定泵以維持水處理器處水壓在20磅/平方吋。 b. 同時更換噴射器及噴射蓋。(件號28F 和8F)
7. 再生後沒有軟水出來	a. 系統沒有進行再生 b. 鹽水罐內無鹽 c. 噴射器受阻塞	a. 連接電源 b. 向鹽水罐加鹽 c. 卸在噴射器, 沖洗它及噴射器篩 (件號28F和7S)
8. 控制器回洗率過份高或過份低	a. 使用不當的逆洗控制器 (件號25F) b. 有夾雜物影響控制器工作	a. 更換正確尺寸的控制器 b. 卸下控制器; 清洗它和鋼球
9. 再生後, 排水口或鹽水線流水或滴水	a. 排水閥 (5 或6) 或鹽水閥(1)被夾雜物頂開 b. 在頂板的閥杆復位彈簧 (件號23F-2) 太軟弱	a. 用手操作閥杆以沖洗掉障礙物 b. 更換彈簧
10. 在軟化過程時漏出硬水	a. 再生不當 b. 旁通閥漏泄 c. 在上升管週圍的O形密封圈損壞	a. 重覆再生工作, 更正用鹽量 b. 更換O形密封圈 (件號57F) c. 更換O形密封圈 (件號44F或S)

控制閥總規格

標準電源額定值 120V/60Hz 230V/50Hz, 220V/60Hz
 工作壓力 20 - 100 磅/平方吋 (1.4 - 6.8 Kg/cm²)
 環境溫度 32°F (0°C) 至120°F (49°C)